



株式会社 浪速刃物製作所

本社・大阪工場 〒536-0004 大阪市城東区今福西4丁目3-22
TEL(06)6939-4871 FAX(06)6939-4874
東京支店 〒340-0025 埼玉県草加市谷塚仲町446-1
TEL(048)925-4554 FAX(048)924-1974
奈良工場 〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1589-6
TEL(0743)79-2103 FAX(0743)79-9008

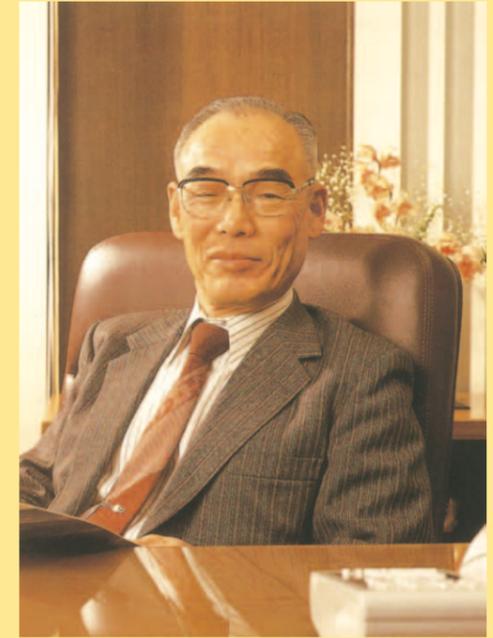


NANIWA

KNIFE & SAW BLADE

GUIDANCE

産業発展の陰に、浪速刃物あり。



〔鉄を切り続けて半世紀〕

日本の基幹産業を支え、様々な分野でめざましい発展を遂げてきた「鉄鋼」。現在では科学技術の急速な進歩に伴い、鉄鋼自体がより硬く、より強くなり、生産・加工で不可欠なプロセス、つまり切断も全く新しい局面を迎えています。こうした状況の中、当社は以前にも増して、優れた材質特性と高精度、高靱性が要求される鉄鋼剪断刃を、様々な用途に応じて生産し、日本経済を支える一流企業と共に歩んでまいりました。

この様に、幅広い業界各位から、当社の先進性と優秀性が認められた要因は、60有余年にわたって蓄積した高度な技術と膨大なノウハウがあったからにほかなりません。

これからも鉄鋼業界は、先端技術の洗礼を受け、様々な用途に応じて、ますます細分化され、そして複雑を極める事でしょう。

今後とも、当社は技術部門の拡充を積極的に計る一方、生産設備の合理化・近代化を進め、時代のニーズにジャストフィットした剪断刃と円鋸刃を生産してまいります。

また一方、「今、世の中で求められているものは何か?」と言う原点を見つめ、「リサイクル用破碎刃の開発」にも注力し、資源の有効活用のお役に立ちたいと、全社員一丸となってまい進する所存でございます。

何卒、今後共一層の御支援と御愛顧を賜りますよう、よろしく願い申し上げます。

創業者

小野豊彦

ハイテク時代のニーズに応える金属 剪断用刃物と 円鋸刃のトップメーカー、ナニワハモノ

昭和15年の創業以来、あらゆる分野からのさまざまなご要望に、高度な技術と膨大なノウハウで、常にお応えしてまいりましたナニワハモノ。そのしたたかとも言えるスピリットとニーズをいち早く見きわめる目は、時代が進んでも変わることはありません。

概要

- 商号 株式会社 浪速刃物製作所(英文:NANIWA SAW & KNIFE MFG. INC.)
- 創業 昭和15年9月22日
- 資本金 4,000万円
- 従業員数 55名(令和元年6月現在)
- 代表役員 代表取締役社長 小野 公嗣
- 事業所

- 本社・大阪工場 2,465.12m²
〒536-0004 大阪市城東区今福西4-3-22
TEL 06-6939-4871 FAX 06-6939-4874
- 東京支店 505.78m²
〒340-0025 埼玉県草加市谷塚仲町446-1
TEL 048-925-4554 FAX 048-924-1974
- 奈良工場 2700m²
〒630-0142 奈良県生駒市北田原町1589-6
TEL 0743-79-2103 FAX 0743-79-9008

- 営業品目 シャーブレード(鋼板剪断用刃物)
スリッターナイフ(鋼板剪断用刃物)
ホットソーブレード(熱間鋸断用円鋸刃)
コールドソーブレード(冷間鋸断用円鋸刃)
廃棄物処理・リサイクル関連の刃物
その他機械用刃物・円鋸刃一式の製作・修理・各種熱処理加工
- 取引銀行 三菱UFJ銀行 京阪京橋支店
三井住友銀行 天満橋支店

沿革

- 昭和15年 大阪市城東区今福にて、小野豊彦が各種鋼板剪断機用刃物の製造・販売を開始
- 昭和18年 事業の拡大に伴い法人に改組(資本金50万円)
- 昭和29年 資本金300万円に増資し株式会社に改組、本社を同地に置く
関東地区ユーザーの要望に応え、東京都葛飾区に東京工場を開設
- 昭和36年 資本金800万円に増資
- 昭和38年 資本金1,000万円に増資
東京工場を埼玉県草加市に移転、同地に東京営業所を置く
大型形鋼・各種鋼管の需要急増により鉄鋼用円鋸刃の製造開始
- 昭和40年 国内では鉄鋼用大型円鋸刃製造が、未開拓分野であったことに着目し、円鋸刃製造部門を開設
- 昭和44年 円鋸刃の国内需要拡大に伴い、大阪府寝屋川市に円鋸刃製造工場を大阪工場から分離移転、寝屋川で工場開設
- 昭和50年 機械刃物製造部門の生産性と品質の向上を図る為、大阪工場設備を大幅に更新
- 昭和59年 新本社ビル竣工
円鋸刃の生産増強の為、奈良県生駒市に奈良工場竣工
- 平成7年 寝屋川地区の道路都市計画の為、寝屋川工場を閉鎖
奈良工場に統合
- 平成10年 リサイクル関連機器用刃物製造・販売に本格参入
- 平成19年 東京営業所を東京支店に改組
大阪工場熱処理設備を大幅に更新
- 平成20年 資本金4,000万円に増資



本社・大阪工場



東京支店



奈良工場

全国にひろがる、お得意様のネットワーク

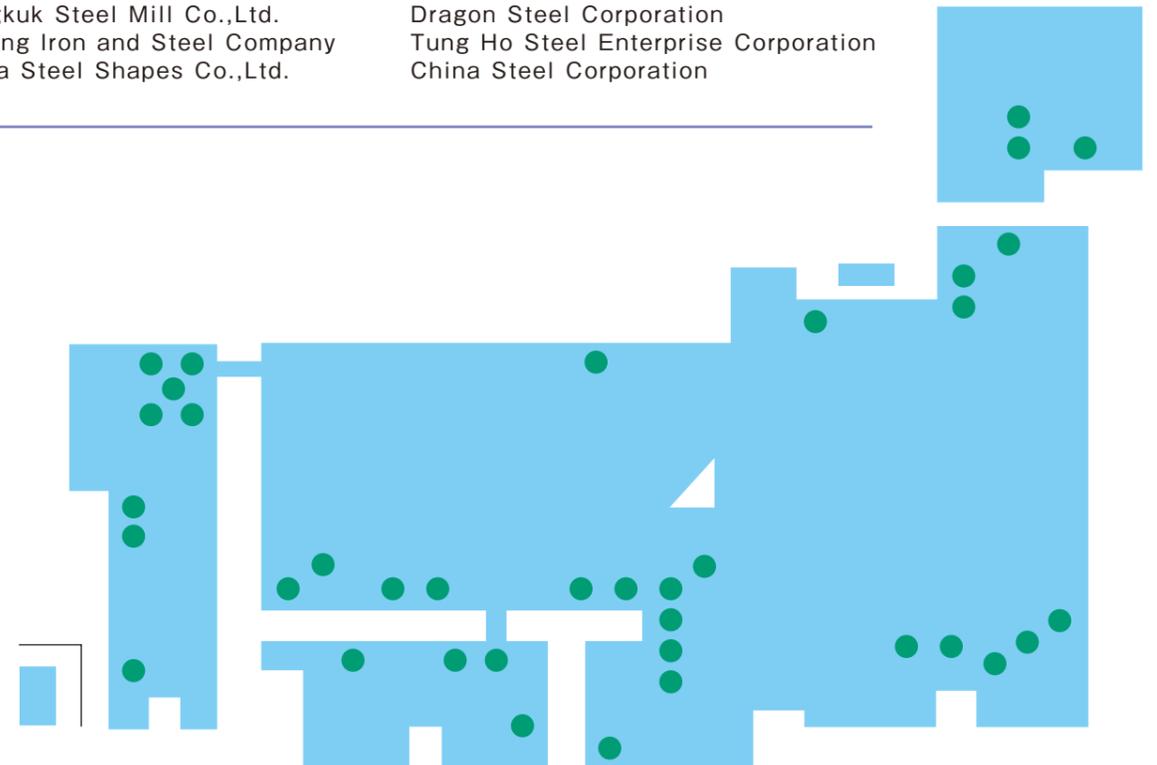
当社独自の金属剪断用刃と円鋸刃へのご要望は、全国の高炉・電炉メーカー、そして加工製品メーカーから好評を得て国内でトップシェアを確保しております。

●国内の主な取引先

日本製鉄株式会社	新関西製鉄株式会社	大和鋼帯株式会社
JFEスチール株式会社	岸和田製鋼株式会社	中部鋼板株式会社
株式会社神戸製鋼所	株式会社淀川製鋼所	日本冶金工業株式会社
日鉄日新製鋼株式会社	大同特殊鋼株式会社	日鉄建材株式会社
日鉄ステンレス株式会社	愛知製鋼株式会社	JFE建材株式会社
日鉄スチール株式会社	山陽特殊製鋼株式会社	スチールプラントック株式会社
合同製鉄株式会社	三菱製鋼室蘭特殊鋼株式会社	株式会社IHI
大阪製鉄株式会社	日本高周波鋼業株式会社	日鉄テックスエンジニアリング株式会社
トピー工業株式会社	日立金属株式会社	JFE商事株式会社
東京製鉄株式会社	共英製鋼株式会社	JX金属株式会社
JFE条鋼株式会社	東京鋼鐵株式会社	
ヤマトスチール株式会社	株式会社伊藤製鐵所	(順不同)
株式会社中山製鋼所	朝日工業株式会社	
中山鋼業株式会社	東京鐵鋼株式会社	

●海外の主な取引先

Hyundai Steel Company	SeAH Steel Corporation
Dongkuk Steel Mill Co.,Ltd.	Dragon Steel Corporation
Pohang Iron and Steel Company	Tung Ho Steel Enterprise Corporation
Korea Steel Shapes Co.,Ltd.	China Steel Corporation



「創意工夫」の先進技術力で、 多彩なニーズを具現化する。

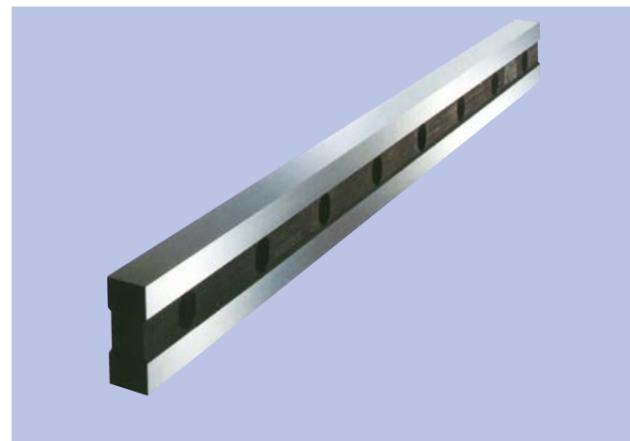
徹底した品質管理と合理性を実現。
万全体制のもとに、
お客様の各種オーダーに応じています。

当社が製作する各種の金属剪断刃と円鋸刃はすべて、高炉・電炉メーカーや加工製品メーカーからの特別注文品であり、このようなオーダーに120%応えるには、徹底した品質管理と合理性の追求が欠かせません。そこで当社では各製品の製造をそれぞれの工場に分散することで、万全の生産体制を確立。現在、本社工場ではシャープブレードとスリッターナイフ、サイドトリムマー、奈良工場では円鋸刃、東京支店では関東一円のアフターサービスとすべての刃物の研削・修理を実施し、それぞれ多数の納入先から多大な信頼をいただいています。

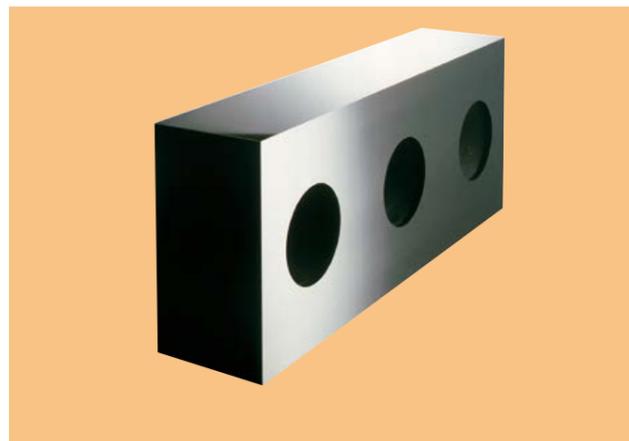


よりよい製品をつくるため、5つの目標を設定
優秀な技術スタッフが日々、
全力を尽くし取り組んでいます。

「多彩なニーズに応え、いかに良い製品をつくるか」という命題のもと、当社技術スタッフは「能力の向上」「技術の向上」「精度の向上」「生産性の向上」「コストの低減」といった5つの目標を掲げ、常に「創意工夫」する努力を続けています。コンピュータによる自動製作をはじめ、業界最先端の技術を存分に取り入れ、さらに各製造現場からのフィードバックを活かすなど、メカトロクスと冶金工学的な見地から日夜、研究開発に取り組んでいるのです。このようなシステムから生まれた円鋸刃先特殊硬化法、特殊膨張調整法および高抗張力鋼板用、ステンレス鋼板用剪断刃材質などは日本はおろか、世界各国から高い評価を得ています。今後もナニワハモノ技術陣は、時代のニーズを見据え、「創意と工夫」を重ね、よりよい製品づくりに取り組みます。



銅板剪断用シャープナイフ



鉄スクラップ切断刃



コイル鋼板用丸刃



鋼材鋸断用円鋸刃

業界No.1の強靱さと耐摩耗性

特殊合金工具鋼を最新の電気制御炉で的確に施工した当社のシャーナイフ。全体熱処理により、内部まで硬度は均一で抜群の経済性を実現。普通鋼板や抗張力鋼板、ステンレス鋼板、そして熱間などに最適です。



鋼板剪断刃 シャーナイフ

- ① ホールデンシャーナイフ
- ② アップカットシャーナイフ

Hallden Shear Knife
Up-cut Shear Knife



マシニングセンター



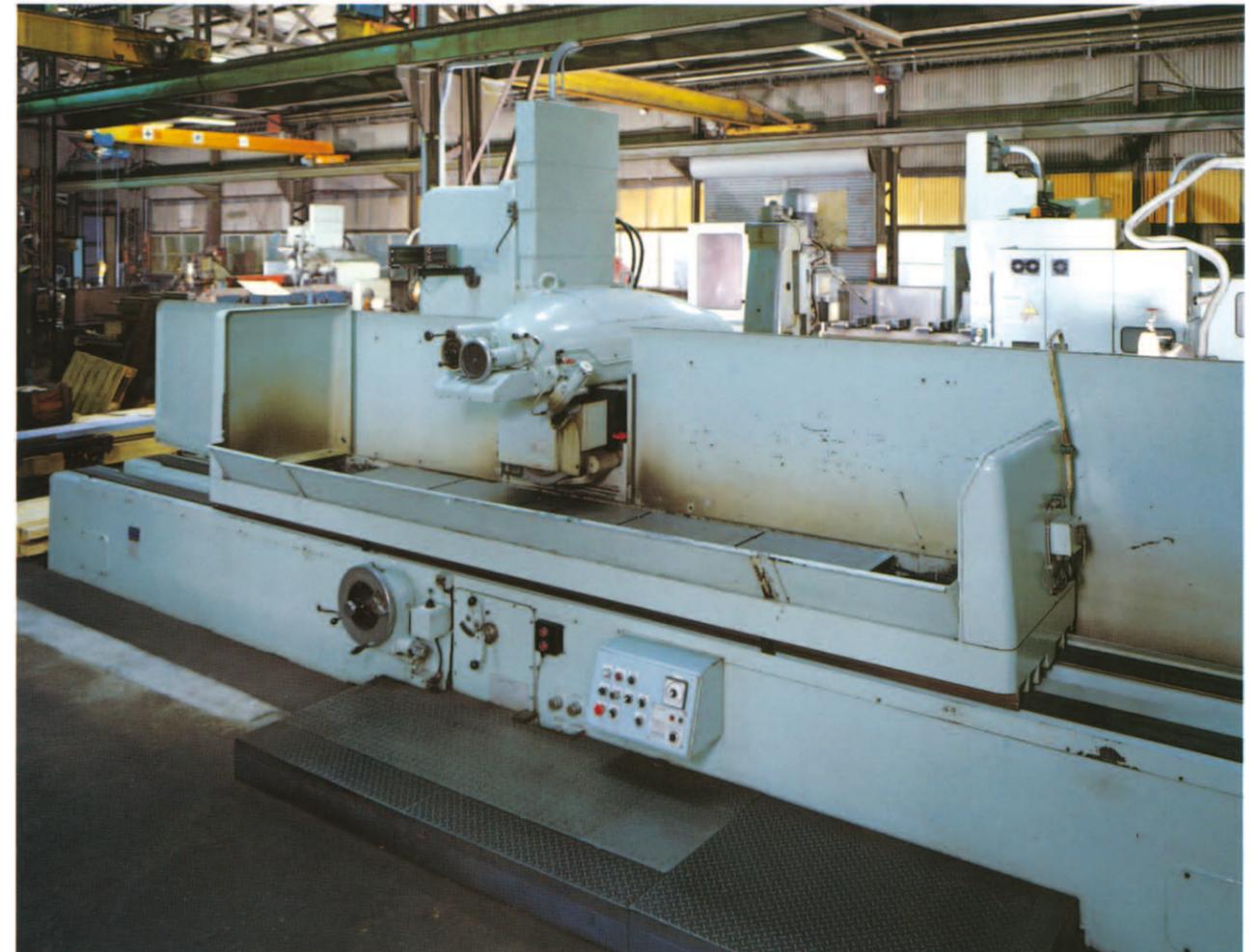
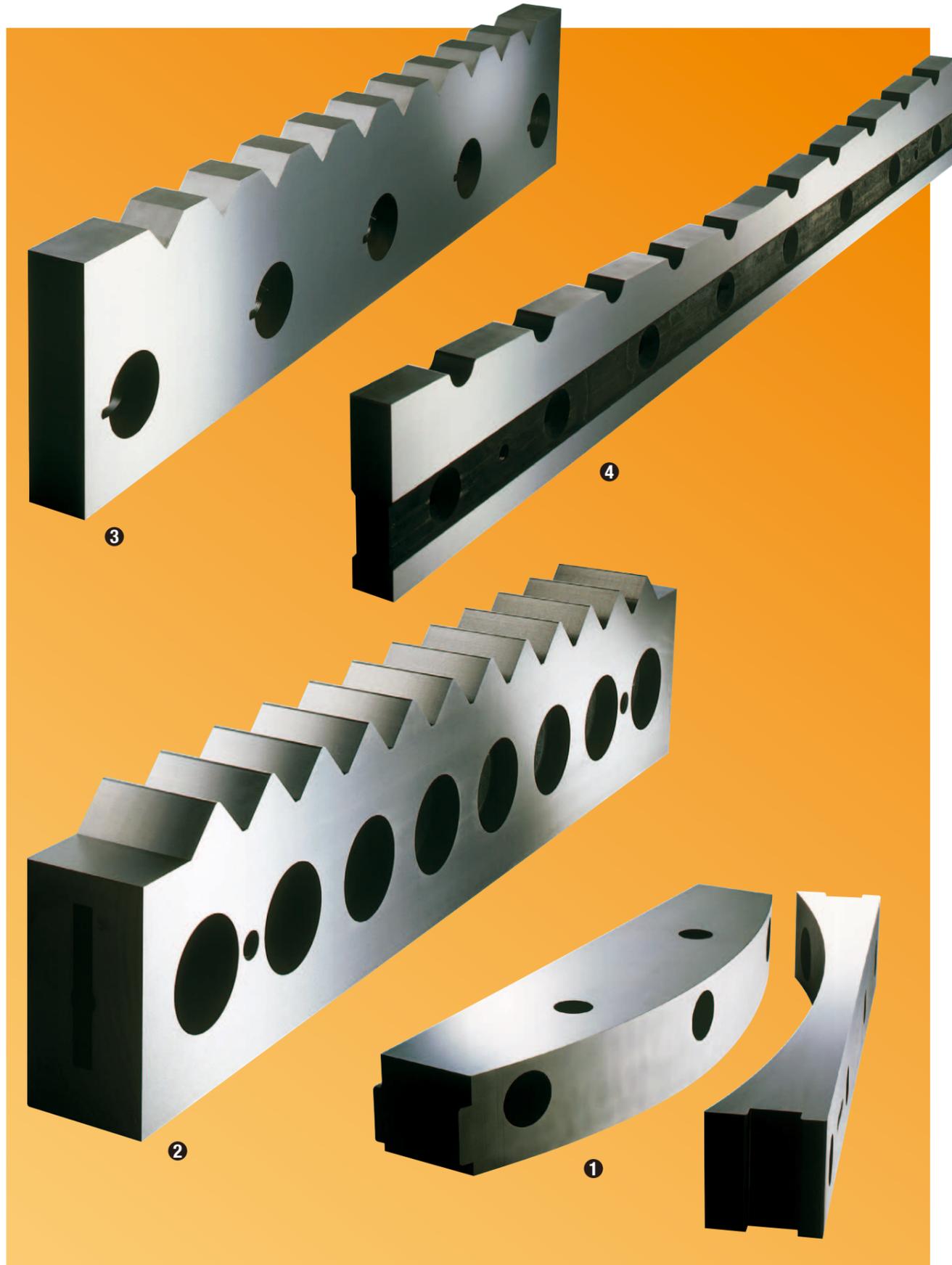
ガス焼入炉



ガス焼戻炉

先端技術と 膨大なノウハウの結晶

製作プロセスはシャークナイフと同様。ただ、複雑な形状の加工にはナニワハモノ独自の削り加工や研削加工技術が活かされています。また、材質の選択から熱処理。カッティングエッジの正確さと、寸法精度のチェックに至るまで万全の体制で管理。さまざまなユーザーからご好評をいただいております。



平面研削盤



形鋼・丸鋼剪断刃 および特殊用途ナイフ

- ① サイドクリッピングシャークナイフ
Side Clipping Shear Knife
- ② アンクルカッター上刃
Angle Cutter(Upper)
- ③ アンクルカッター下刃
Angle Cutter(Lower)
- ④ バーシャークナイフ
Bar Shear Knife

完璧な熱処理、比類なき高精度

シビアな材質の選定、完璧な熱処理、高精度な研磨から生まれた鋭いエッジを誇るロータリーナイフ。被剪断材の仕様条件・板厚・ラインスピードに基づいて設計されているため、高速連続剪断作業に最適。最良の生産を保証するナイフとして、製鉄所から加工センターに至るまで幅広く使用されています。また再研磨の回数も確保。すぐれた経済性を実現しています。現在では普通鋼板・抗張力鋼板・珪素鋼板・ステンレス鋼板・真鍮板・銅板・アルミニウム・チタニウムなどの切断作業で幅広く活躍しています。

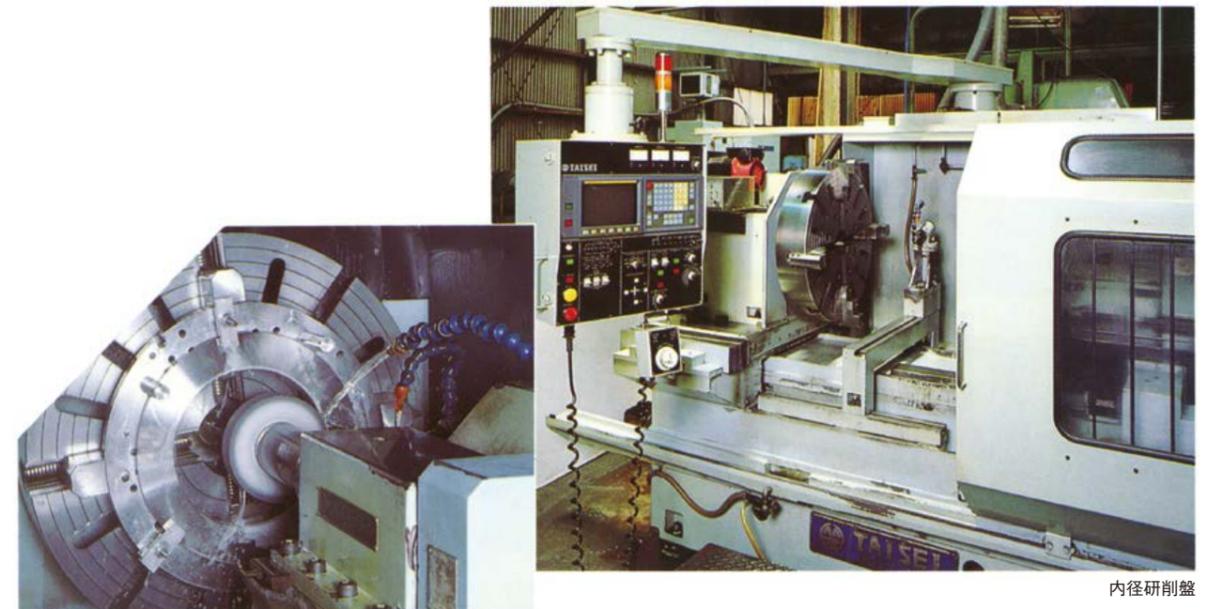


コイル鋼板用丸刃 ロータリーナイフ

- ① スリッターナイフ Slitter Knife
- ② ホルダー式スリッターナイフ Slitter Knife(Holder Type)
- ③ サイドトリマーナイフ Side Trimmer Knife



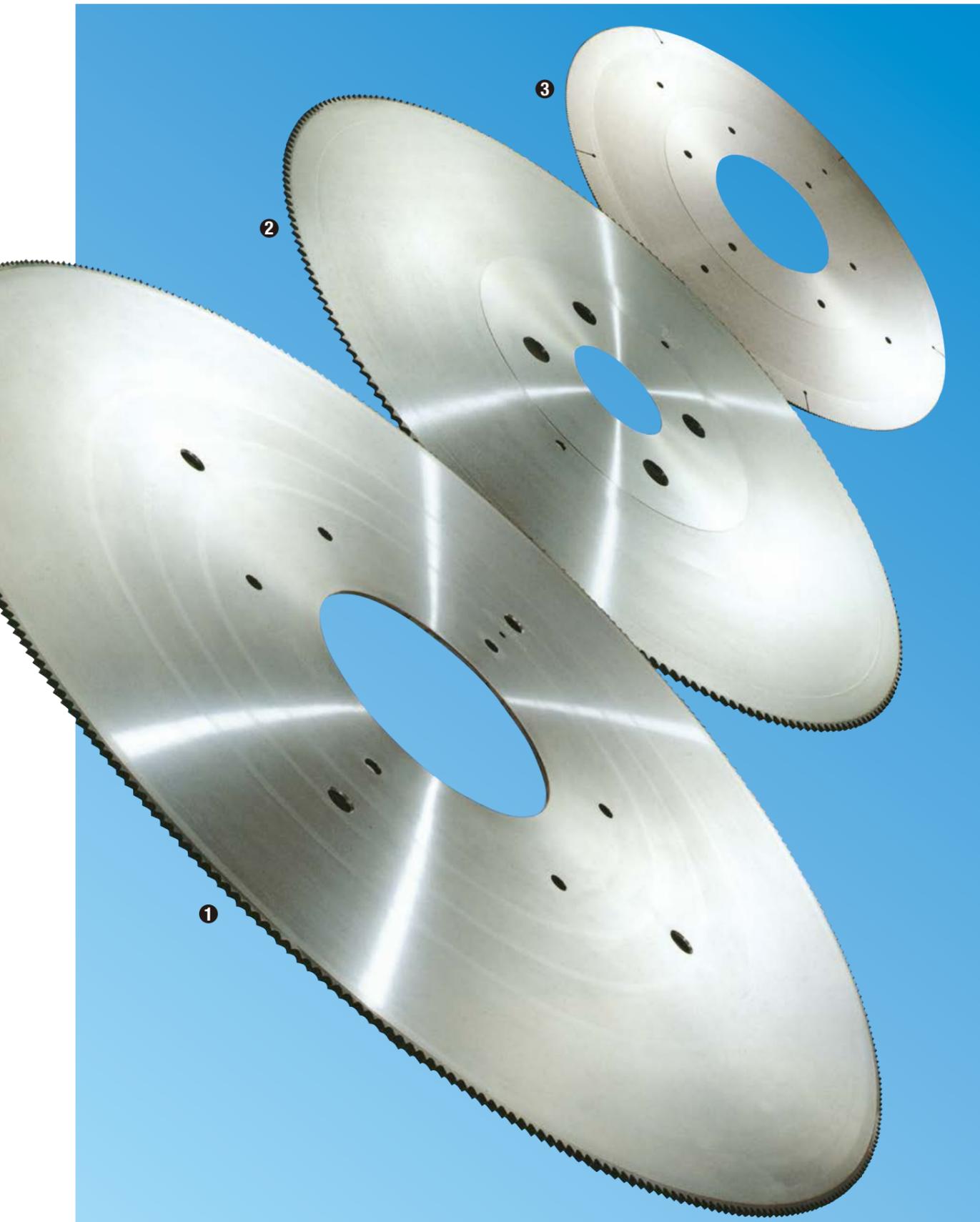
三正ロータリー平面研削盤



内径研削盤

独創のハイ・クォリティ

ブレードの歯先硬度を驚異的に高める「特殊歯先硬化法」の独自開発に成功。切れ味と寿命を飛躍的に拡大し、製作プロセスにおける正確な歪矯正と完全な膨張調整（腰入）と相まって、製品ムラのないソーブレードを供給しつづけております。大形鋼用やピレット用、中小形鋼用、鋼管用に最適です。



ソーブレード 鋼材鋸断用円鋸刃

- ① ホットソーブレード
 - ② ホットソーブレード
 - ③ フリクションソーブレード
- ※ 製造可能最大径 3000φ

Hot Saw Blade
Hot Blade
Friction Saw Blade



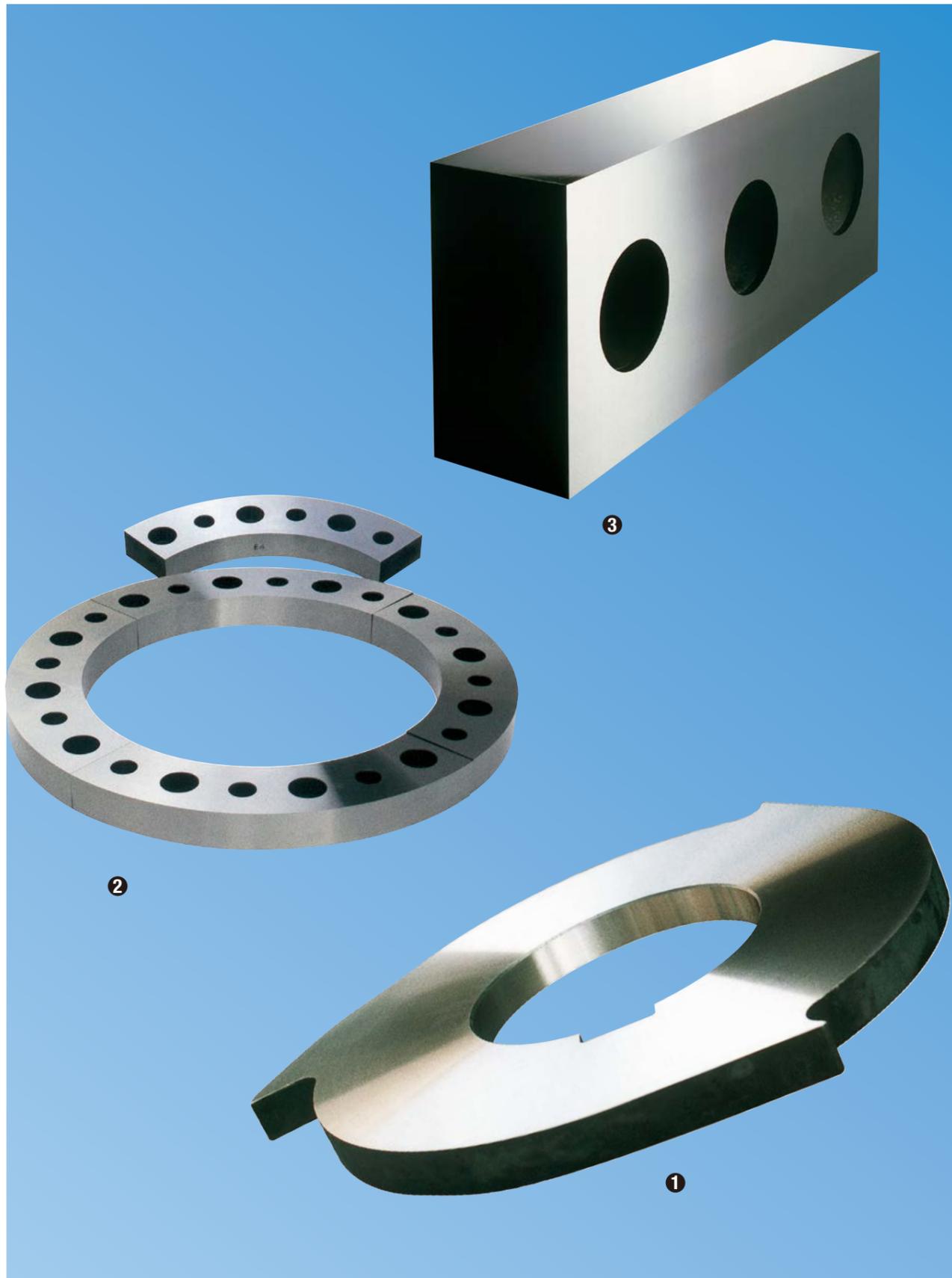
自動歯切盤



油圧式歪調整膨張調整機



ラジアルボール盤



廃棄物処理・リサイクル用
各種刃物

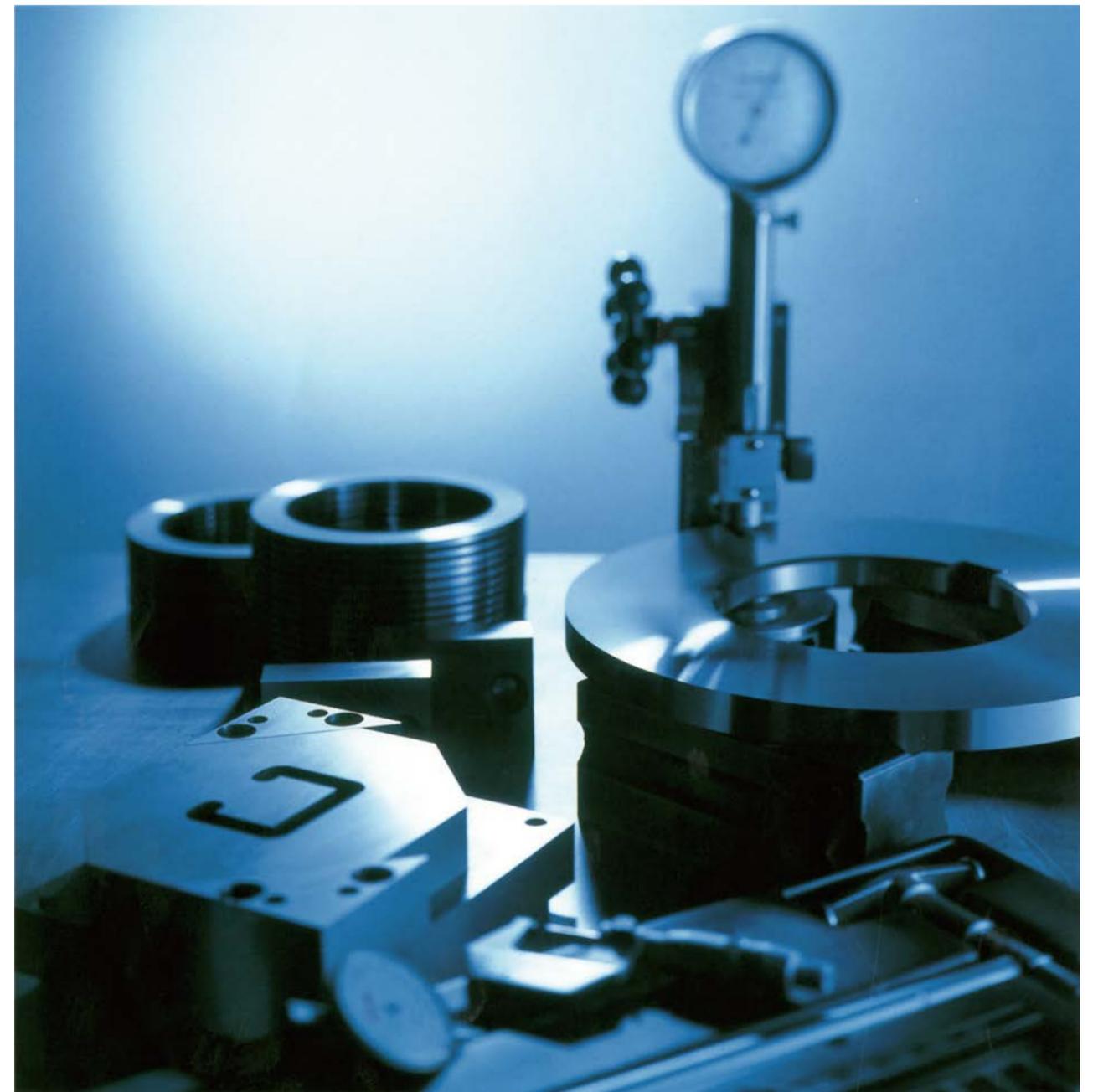
- ① 二軸破碎機用
一軸破碎機用
重機用シャア刃
- ② タイヤ破碎機用
- ③ 鉄スクラップ切断用

「誠心誠意」のアフターフォローで、 製品寿命を可能な限り伸ばす。

剪断・鋸断作業の効率アップとコストダウン を実現する再研磨と修理

当社では刃物や円鋸刃の寿命を最大限に保持していただくために、技術サービスマンによる定期チェックを行っています。併せてコンピュータにより使用状況を把握する顧客管理を実施しています。再研磨と修理の時期を的確にアドバイスすることで、機械的に使用不可能となるまで刃物を最高の切れ味に保ちます。

これにより生産性と精度のアップはもちろん、刃物自体の寿命を大幅に拡大して、長期的なコストダウンを実現します。



浪速刃物の未来、 それは産業界の未来でもある。

当社の製品は現在、アメリカ、ヨーロッパはもちろん、全世界を舞台に活躍しています。これもひとえに、浪速刃物の品質が世界的に認められていることにほかなりません。しかも、鉄鋼金属は宇宙開発や原子力工業、海洋開発、エレクトロニクスなど、あらゆる分野の基礎資材として新たな局面を見せはじめています。そういう意味でも、今後はさらに浪速刃物にかかる期待も拡大していくでしょう。これからも浪速刃物は世界のニーズに確実に応えていくとともに、産業の発展に貢献していきます。

